



CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° LMC-01095-24-RO

1 - DADOS:

FOLHA 01/02

CONTRATANTE:	Contemp Indústria Comércio e Serviços Ltda.		
ENDEREÇO:	Alameda Araguaia, 204, Santa Maria - São Caetano do Sul - SP		
INTERESSADO:	Contemp Indústria Comércio e Serviços Ltda.		
N° OS:	00056-00015/2024	DATA DA CALIBRAÇÃO:	31/jan/24
INSTRUMENTO:	Calibre de raios	DATA DA EMISSÃO:	31/jan/24
MARCA:	Meissner	N° DE CONTR.:	LCRA-003
SÉRIE:	Não consta	MODELO:	Não consta
DIMENSÃO:	7,5 a 15	UNIDADE:	mm
PROCEDIMENTO UTILIZADO:	PR-11.82		
LOCAL:	Laboratório Dimensional	Condições Ambientais:	20±2°C / 50±15%U.R

2 - PADRÕES UTILIZADOS:

Projeter de perfil horizontal, LPRP-001, certificado Contemp [RBC] n° LMC00056-02504-23-RO, válido até 02/2024.

3 - DESCRIÇÃO DO ENSAIO:

Os raios foram determinados por cálculo, medindo-se a flexa e o arco em uma determinada posição por três vezes em cada ponto, sendo expressa a média dos valores encontrados.

4 - RESULTADOS:

V.R (mm)	CALIBRAÇÃO			
	CÔNCAVO		CONVEXO	
	DIMENSÃO MÉDIA DO MENSURANDO (mm)	DESVIO MÉDIO (mm)	DIMENSÃO MÉDIA DO MENSURANDO (mm)	DESVIO MÉDIO (mm)
7,50	7,51	0,01	7,48	-0,02
8,00	7,98	-0,02	7,95	-0,05
8,50	8,47	-0,03	8,46	-0,04
9,00	9,00	0,00	8,96	-0,04
9,50	9,53	0,03	9,47	-0,03
10,00	9,99	-0,01	10,01	0,01
10,50	10,49	-0,01	10,46	-0,04
11,00	11,01	0,01	10,96	-0,04
11,50	11,50	0,00	11,50	0,00
12,00	12,01	0,01	11,98	-0,02
12,50	12,53	0,03	12,47	-0,03
13,00	12,98	-0,02	12,98	-0,02
13,50	13,55	0,05	13,51	0,01
14,00	13,98	-0,02	13,98	-0,02
14,50	14,52	0,02	14,49	-0,01
15,00	15,11	0,11	15,00	0,00



Contemp

LABORATÓRIO DE METROLOGIA

Sistema de gestão da qualidade certificado ISO 9001

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO **N° LMC-01095-24-R0**

FOLHA 02/02

5 - NOTAS:

- a - A incerteza expandida relatada é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência $k=2$, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.
- b - É proibida a reprodução parcial deste certificado. Este certificado refere-se exclusivamente ao material ensaiado não sendo extensivo a lotes mesmo que similares.
- c - Desvio = Mensurando - V.R.
- d - V.R = Valor Referência.

Incerteza de medição: \pm 0,04 mm

OBSERVAÇÃO:

"Não foi efetuado ajuste"

Calibração executada no Laboratório de Calibração Contemp.